

Descripción y Propiedades

Adhesivo en base solvente de caucho de policloropreno modificado para el encolado de madera y sus derivados, plásticos (excepto polietileno y otras poliolefinas), laminados plásticos decorativos, goma, caucho, cuero, piel, textiles, metales, etc... entre ellos o sobre otros tipos de soportes. Dada la diversidad de materiales en el mercado se recomienda realizar pruebas previas para verificar el grado de adhesión a los distintos soportes.

Características físicas

- Materia base: Policloropreno
- Color: Crema amarillento
- Viscosidad Brookfield: 3000 ± 800 mPas viscosímetro RVT a 23 ± 1 °C
- Tiempo de aireación: 5 -10 minutos *
- Tiempo abierto para realizar el pegado después de aireación de disolventes: 30 a 45 minutos *
- Rendimiento: Dependiendo de las características de los materiales a encolar entre 150 – 200 gr/m² por cada cara

(* Los tiempos de aireación y pegado dependen de la naturaleza y porosidad de los materiales, así como de las condiciones ambientales de humedad y temperatura y del espesor de película de cola aplicado)

Preparación de los materiales a encolar

Las superficies que se han de encolar deben estar limpias, secas, bien ajustadas y libres de polvo, grasa o cualquier otro material que pueda interferir en el encolado. En el caso de metales y ciertos materiales difíciles es recomendable realizar un lijado y/o desengrasado previo.

Antes de la aplicación del adhesivo y como norma preventiva es aconsejable agitarlo previamente para homogeneizarlo y atemperarlo si estuviese muy frío. Se recomienda una temperatura para el adhesivo y los materiales a encolar entre 15 y 25°C. No se recomienda su uso por debajo de 10°C.

Modo de aplicación

Aplicar el adhesivo sobre las dos caras a unir con una brocha o espátula dentada dejando una capa uniforme. Si alguno de los soportes es especialmente poroso se recomienda aplicar una segunda mano dejando secar la primera el tiempo necesario (tiempo de aireación). Una vez transcurrido el tiempo de aireación (sin manchar al tacto) unir las dos superficies en el tiempo abierto del adhesivo. Presionar a continuación firmemente con prensa, rodillo o similar durando unos segundos asegurándose que no quedan burbujas de aire ocluidas. Si se hubiese sobrepasado el tiempo abierto del adhesivo es posible reactivarlo por exposición a un foco térmico adecuado (infrarrojos, resistencias, etc...) a unos 70- 80°C entre 2 y 3 minutos

Limpieza del adhesivo

La limpieza de restos del adhesivo de los utensilios empleados en su aplicación se puede realizar con nuestro Disolvente DS-97.

Almacenamiento

Procurar almacenar el producto a temperaturas comprendidas entre 5°C - 25°C en su envase original cerrado en lugar fresco y seco. Proteger los envases de la exposición directa al calor solar y a las heladas. Utilizar el adhesivo antes de transcurrido 18 meses desde su fabricación. Comprobar que el producto es homogéneo antes de su uso. Si resulta preciso, agitarlo para homogeneizarlo.

Suministro

Quidekol contacto se suministra en latas metálicas de 1, 5 y 24 l.

Seguridad

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto para información más detallada sobre el almacenamiento, las propiedades físicas, los peligros para la salud, los primeros auxilios y la información de precaución

Los datos contenidos en esta ficha técnica corresponden a nuestra experiencia y sirven como información sobre nuestro producto y sus posibilidades de aplicación y no hay que considerarla como una garantía, por cuanto las condiciones de trabajo de los usuarios y de la aplicación del producto están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines ajenos a aquellos que se especifican. En caso de dudas, deben realizarse ensayos previos. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en la Legislación vigente.