

## Ficha técnica

Página 1 de 3

### DESCRIPCION

Adhesivo bicomponente de base epoxi-poliuretano, indicado para la instalación de suelos de madera encolados de parquet mosaico, industrial, lamparquet, multicapa, tarimas macizas y parquet entarugado sobre soportes absorbentes y no absorbentes en áreas interiores.

### CARACTERISTICAS

- Muy baja emisión de Compuestos orgánicos volátiles. Clasificación de emisión de COVs según reglamentación francesa A+
- Alta resistencia del adhesivo una vez curado
- Producto bicomponente. Relación de mezcla en peso 9 : 1
- No aporta humedad al realizar en encolado por lo que no aumenta la dilatación de la madera
- Apto para encolado sobre soleras con instalación de calefacción radiante y radiante refrescante. Para la instalación seguir las indicaciones del punto 11 de la Norma UNE 56810



En el uso posterior de la instalación se recomienda de forma genérica:

#### Suelos con calefacción radiante

- No superar los 27°C en la superficie del parquet
- Mantener un control de la humedad ambiental para evitar que sea excesivamente baja
- 

#### Suelos radiantes refrescantes

- Evitar que la temperatura del agua de refrigeración sea inferior a 20°C
- No tener una diferencia entre la Tª del agua de refrigeración y la Tª ambiente de la estancia mayor a 6°C
- Humedad relativa del aire sobre la superficie del parquet inferior al 70 %
- No mantener la refrigeración en marcha más de 12 horas al día

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación y de los materiales:** Tª mínima + 10°C. Se recomienda no encolar a Tª superior a + 30°C

**Humedad del aire:** Preferentemente entre 40 % y 65 % con un máximo de 75°C

**Espátula de aplicación:** Utilizar espátula dentada de Deva tipo B11 o B13 según las condiciones de la instalación.

**Consumo:** 1000 a 1400 g/m2 dependiendo de formato de madera y la condición del soporte

**Tiempo abierto:** Aproximadamente 90 min a 20°C

**Tiempo de espera para pisar sobre parquet encolado:** 24 horas.

**Tiempo de espera para proceder al lijado de la madera:** 48 horas

(Los tiempos de tránsito y lijado pueden variar en función de las condiciones ambientales)

## Ficha técnica

Página 2 de 3

### **CONDICIONES DEL SOPORTE**

Se recomienda seguir las indicaciones de la Norma UNE 56810 para los suelos de madera. De forma genérica las soleras deben ser resistentes y niveladas, estar bien secas y no tener grietas, suciedad ni sustancias que impidan el pegado.

Humedad de la solera: En las soleras de mortero de cemento, la humedad no será superior al 2,5 % CM (medido con higrómetro de carburo) antes de realizar el encolado Si la solera dispone de un sistema de calefacción radiante el contenido de humedad debe ser inferior al 2 % salvo especificación en sentido contrario del fabricante del sistema.

En soleras de anhidrita la humedad antes de encolar deberá ser inferior al 0,5 %

Si se va a encolar sobre soleras de anhidrita se debe realizar un lijado previo de la superficie con lija de grano grueso y posterior aspiración. Seguidamente aplicar la imprimación Deva Primer 305 antes de realizar el encolado.

En soleras de mortero de cemento en los que se desprenda polvo se aplicara Deva Primer 305 o Deva Primer PU 28 para consolidar la superficie antes de proceder al encolado.

En suelos cerámicos de terrazo usado se recomienda lijar la superficie utilizando una lija de grano medio para eliminar residuos de ceras, así como para mejorar la humectación del adhesivo.

En soportes no absorbentes o con baja absorción como gres y mármol se recomienda una limpieza previa para desengrasar la superficie con disolvente de limpieza o solución de sosa caustica y posterior aclarado y a continuación aplicación de la imprimación Primer PA antes de encolar la madera. En el caso de superficies especialmente vitrificadas se recomienda lijar la superficie con disco de diamante para abrir el poro y tras aspirar el polvo aplicar la imprimación Primer PA.

### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DEL PARQUET**

Se recomienda seguir las directrices indicadas en la Norma UNE 56810 para la instalación de suelos de madera, así como las instrucciones indicadas por el fabricante del parquet

### **PROCESO DE APLICACIÓN**

Consultar las indicaciones de las fichas de seguridad de los dos componentes para su manipulación antes de su uso.

Verter el contenido del Componente B en el recipiente del componente A y a continuación batir el producto con agitador mecánico hasta conseguir una mezcla uniforme.

Extender el adhesivo de manera uniforme sobre el soporte con la espátula dentada evitando dejar acumulaciones. Colocar la madera inmediatamente, presionando las tablillas para asegurar una buena humectación evitando que el adhesivo remonte por las juntas.

## Ficha técnica

Página 3 de 3

### **ALMACENAMIENTO**

Mantener los envases cerrados en lugar seco y a temperatura entre +5 y +25°C. Tiempo máximo de almacenamiento recomendado 12 meses

### **LIMPIEZA**

Cuando el adhesivo no ha curado los restos de producto se pueden limpiar con las toallitas especiales de limpieza de Quide o el adhesivo de limpieza Disolvente 2100. Una vez curado el adhesivo, se deberán emplear medios mecánicos.

### **ELIMINACIÓN DE RESIDUOS Y ENVASES USADOS**

Se debe realizar según las indicaciones de la legislación vigente

### **SUMINISTRO**

Cubos de plástico de 9 kg para el componente A y 1 kg para el componente B

*Los datos contenidos en esta ficha técnica corresponden a nuestra experiencia y sirven como información sobre nuestro producto y sus posibilidades de aplicación y no hay que considerarla como una garantía, por cuanto las condiciones de trabajo de los usuarios y de la aplicación del producto están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines ajenos a aquellos que se especifican. En caso de dudas, deben realizarse ensayos previos. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en la Legislación vigente.*