

Ficha técnica

Página 1 de 2

DESCRIPCION

Adhesivo de base cianoacrilato de rápido fraguado para el relleno de defectos y unión de materiales de diversa naturaleza. Cura por reacción con la humedad ambiente y de los materiales. El uso en combinación con el activador acelera los tiempos de curado.

CARACTERISTICAS

- Rápida utilización de los soportes encolados
- Utilización para encolado de superficies porosas y no porosas
- El tiempo de curado depende de la naturaleza de las superficies a encolar. Algunos ejemplos a 20°C y 65 % humedad

Material	Tiempo prensado	Material	Tiempo prensado
Plástico ABS con plástico ABS	15 - 20 sg	Goma NBR con Goma NBR	3 - 6 sg.
Madera con madera	1 minuto	Acero inox con Acero inoxidable.	20 - 30 sg
Plástico ABS con acero inoxidable.	10 - 15 sg	Plástico ABS con goma NBR	3 - 6 sg
Goma NBR con acero inoxidable.	10 - 15 sg	Madera con plástico ABS	40 - 50 sg

- El uso en combinación con el activador acelera los tiempos de curado
- Elevada resistencia mecánica del encolado
- Se puede utilizar para unir una gran variedad de materiales como metales (aluminio, acero, cobre...), plásticos (policarbonato, PVC...), goma natural, superficies porosas, etc... Se recomienda realizar una prueba previa para verificar el grado de adhesión
- Viscosidad media para evitar descuelgues

MODO DE EMPLEO

Asegurarse de que las superficies a unir están limpias, secas, sin polvo, grasa o suciedad.

Aplicar el adhesivo sobre una de las superficies a unir. Presionar las dos partes a encolar durante unos segundos asegurando un buen contacto entre las superficies. Se consigue una buena resistencia en menos de un minuto. La máxima resistencia se consigue al cabo de 24 a 48 horas

Una vez aplicado el adhesivo limpiar la boquilla del envase y colocar el tapón para evitar que el producto reaccione con la humedad ambiente y se deteriore

Uso con activador:

Atención: En caso de usar el activador puede causar decoloraciones a determinados plásticos como el PVC o ciertos recubrimientos. Antes de usar se recomienda comprobar la compatibilidad con las superficies a tratar

Pulverizar el activador sobre una de las superficies a unir y el adhesivo instantáneo sobre la otra. Dejar unos segundos para que se evaporen los disolventes que contiene el activador y poner las dos superficies en contacto. De esta forma se acortan los tiempos de curado del adhesivo.

ADVERTENCIAS

Evitar el contacto con los ojos y la piel. No respirar los vapores. Manténgase fuera del alcance de los niños. Para información más detallada consulte la ficha de seguridad del producto.

SUMINSTRO Y ALMACENAMIENTO

El adhesivo se suministra en envase de plástico de 50 gr. Mantener el envase en posición vertical en su almacenamiento en lugar fresco y seco a temperatura entre 20 y 25°C durante un tiempo no superior a 12 meses desde la fecha de envasado.

Para almacenamientos prolongados mantener en frigorífico entre 4°C y 6°C.

Los datos contenidos en esta ficha técnica corresponden a nuestra experiencia y sirven como información sobre nuestro producto y sus posibilidades de aplicación y no hay que considerarla como una garantía, por cuanto las condiciones de trabajo de los usuarios y de la aplicación del producto están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines ajenos a aquellos que se especifican. En caso de dudas, deben realizarse ensayos previos. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en la Legislación vigente.