



# QUIDEFOND FA-500






## Ficha técnica

Revisión: 0 Fecha: 10.01.19

Página 1 de 2

## DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

**QUIDEFOND ACRÍLICO FA-500** es un fondo acrílico dos componentes, de uso industrial, en base solvente para muebles de madera en general (todo tipo de chapas, macizos,...).

-  Buen poder cubriente
-  Buen lijado
-  Gran adherencia
-  Transparente
-  **NO AMARILLEANTE**

## INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Aspecto:** líquido
- **Contenido sólidos:** 28 - 30%
- **Viscosidad mezcla:** 24 – 26 sg (20°C, Copa Ford 4)
- **Densidad:** 0.93 – 0.95 g/cm<sup>3</sup>
- **Gramaje:** 130 – 150 g/m<sup>2</sup>
- **Tiempo de secado:** tacto 30-40 minutos / lijado 6 horas
- **Herramienta de aplicación:** pistola
- **Seguridad:** ver hoja de seguridad
- **Caducidad:** 12 meses desde la fecha de fabricación en envase original cerrado

## MODO DE EMPLEO

La madera debe estar seca (con menos de un 18-20% de humedad).

La superficie a barnizar debe estar limpia y libre de polvo, aceite, cera u otro tipo de contaminante, y la temperatura en el momento de aplicar el barniz no debe de ser inferior a 13° C y la humedad no superior al 75%.

Antes de aplicar el Quidefond FA-500 se aconseja lijar la madera en el sentido de la veta para abrir el poro y mejorar la adherencia con granos finos.

**Para evitar posibles problemas de adherencia o manchas en el barnizado de maderas con altos contenidos de grasas, aceites, etc... como son algunas maderas exóticas (merbau, iroko, etc...) y otras como el eucalipto rojo, Cumarú, etc... se recomienda llevar a cabo una prueba previa antes de llevar a cabo la aplicación en toda la superficie.**



**Quide S.A.** Polígono Industrial. de Itziar, N-1, E-20 , 20820 Deba (Guipúzcoa), ESPAÑA,  
Tel.: +34 943 199 144 Fax: +34 943 199 001, E-mail: [quide@quideva.com](mailto:quide@quideva.com)  
[www.quideva.com](http://www.quideva.com)



# QUIDEFOND FA-500

## Ficha técnica

Revisión: 0 Fecha: 10.01.19

Página 2 de 2

### APLICACIÓN

- Mezclar perfectamente el producto, 10 partes del componente A con 1 parte del componente B.
- Dejar reposar 5 minutos tras mezclar.
- A la hora de aplicar se recomienda que la temperatura sea entre 15 – 25°C y la humedad relativa 60%.
- Una vez seca esta mano de **Quidefond FA-500**, pasar una lija fina de grano 240 para quitar el repelo, retirar el polvo generado y aplicar a continuación el acabado **QUIDEDUR AA-850**.

**NOTA:** todas las superficies no reaccionan de la misma manera al ser tratadas por lo que se recomienda llevar a cabo una prueba previa en lugar poco visible antes de realizar la aplicación de toda la superficie.

Para mayor información, diríjase a nuestro distribuidor más cercano o consulte nuestra página [www.quideva.com](http://www.quideva.com)

Los datos comprendidos en esta ficha, han sido tomados a 20º C. de temperatura y a 65% de humedad relativa. La información en ella contenida, corresponde a nuestras experiencias y se ofrece únicamente a título orientativo, no haciéndonos responsables del resultado final de la aplicación del producto, pero sí, de los datos y constancia de las características físico-químicas que constan en ella. Ante cualquier duda, realice una prueba preliminar.



**Quide S.A.** Polígono Industrial. de Itziar, N-1, E-20 , 20820 Deba (Guipúzcoa), ESPAÑA,  
Tel.: +34 943 199 144 Fax: +34 943 199 001, E-mail: [quide@quideva.com](mailto:quide@quideva.com)  
[www.quideva.com](http://www.quideva.com)