



QUIDEFOND 295 BLANCO

Ficha técnica

Revisión: 0 Fecha: 22.06.18

Página 1 de 2

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

QUIDEFOND 295 BLANCO es un fondo de poliuretano pigmentado de dos componentes para muebles en general (todo tipo de chapas, macizos,...).

De uso en ciclos sobre MDF donde se requiere un elevado poder de cubrición en aplicaciones sobre planos y verticales.

- + Excelente poder de cubrición
- + Buen lijado
- + Rápido secado
- + Muy buen anclaje y estirado
- + Buena tixotropía
- + Buena evaporación

Se recomienda utilizarlo en muebles de baño, muebles de cocina, muebles de oficina, puertas, molduras, sillería, barnizado en general.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Aspecto:** líquido blanco
- **Contenido sólidos:** 67 - 68%
- **Mezcla:** 2:1 en peso y 4:3 en volumen
- **Viscosidad mezcla:** 20 - 22 sg (20°C, ISO5)
- **Densidad:** 1.33 – 1.47 g/cm³
- **Herramienta de aplicación:** pistola
- **Seguridad:** ver hoja de seguridad
- **Caducidad:** 12 meses desde la fecha de fabricación en envase original cerrado

MODO DE EMPLEO

La madera debe estar seca (con menos de un 18-20% de humedad).

La superficie a barnizar debe estar limpia y libre de polvo, aceite, cera u otro tipo de contaminante, y la temperatura en el momento de aplicar el barniz no debe de ser inferior a 13° C y la humedad no superior al 75%.

Antes de aplicar el **Quidefond 260 Blanco** se aconseja lijar la madera en el sentido de la veta para abrir el poro y mejorar la adherencia con granos finos.





QUIDFOND 295 BLANCO

Ficha técnica

Revisión: 0 Fecha: 22.06.18

Página 2 de 2

Para evitar posibles problemas de adherencia o manchas en el barnizado de maderas con altos contenidos de grasas, aceites, etc... como son algunas maderas exóticas (merbau, iroko, etc...) y otras como el eucalipto rojo, Cumaru, etc... se recomienda llevar a cabo una prueba previa antes de llevar a cabo la aplicación en toda la superficie.

APLICACIÓN

- Mezclar perfectamente el producto, en las proporciones arriba indicadas.
- Dejar reposar 5 minutos tras mezclar.
- A la hora de aplicar se recomienda que la temperatura sea entre 15 – 25°C y la humedad relativa 60%.
- Una vez seca esta mano de **Quidefond 295 Blanco**, pasar una lija fina de grano 240 para quitar el repelo, retirar el polvo generado y aplicar a continuación el acabado pigmentado **QUIDEDUR**.

NOTA: todas las superficies no reaccionan de la misma manera al ser tratadas por lo que se recomienda llevar a cabo una prueba previa en lugar poco visible antes de realizar la aplicación de toda la superficie.

Para mayor información, diríjase a nuestro distribuidor más cercano o consulte nuestra página www.quideva.com

Los datos comprendidos en esta ficha, han sido tomados a 20º C. de temperatura y a 65% de humedad relativa. La información en ella contenida, corresponde a nuestras experiencias y se ofrece únicamente a título orientativo, no haciéndonos responsables del resultado final de la aplicación del producto, pero sí, de los datos y constancia de las características físico-químicas que constan en ella. Ante cualquier duda, realice una prueba preliminar.



Quide S.A. Polígono Industrial. de Itziar, N-1, E-20 , 20820 Deba (Guipúzcoa), ESPAÑA,
Tel.: +34 943 199 144 Fax: +34 943 199 001, E-mail: quide@quideva.com
www.quideva.com